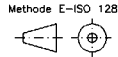
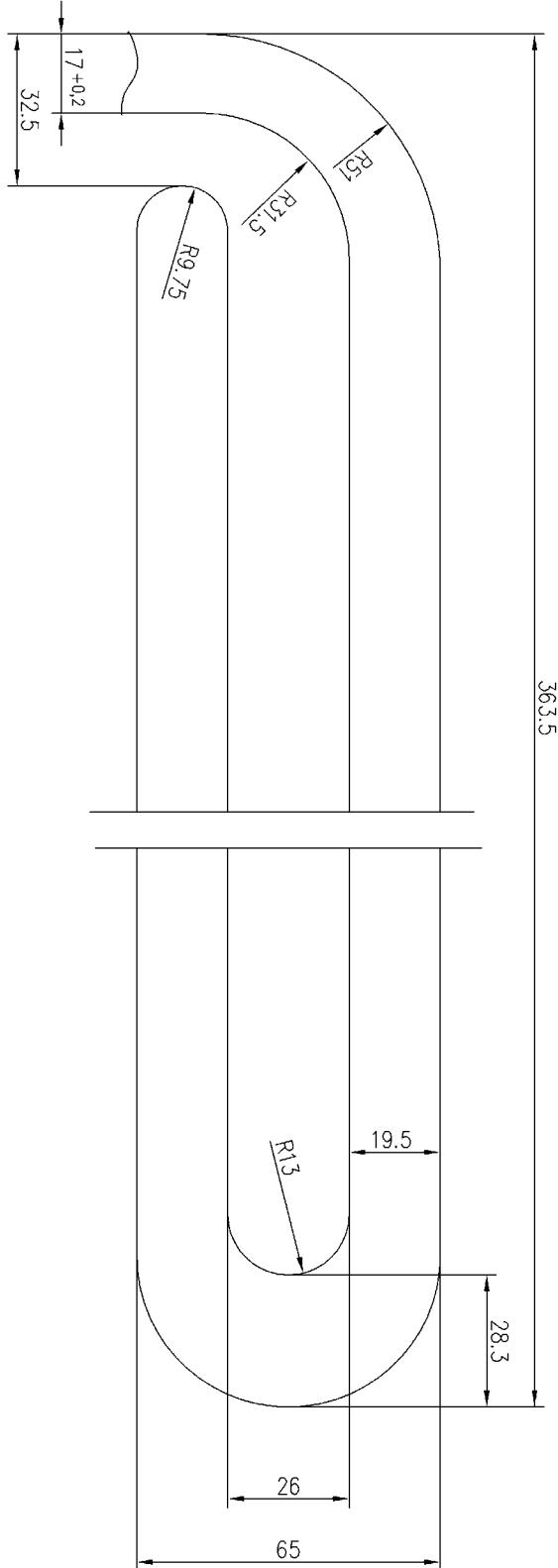


Fräsbilder 12mm System 2-gängig

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts ist nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zum Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster - Entrohung sind vorbehalten.



- ⊖ Diapositiv / Slide / Positif transp.
- ⊗ Projektor / Projector / Projektur
- ⊕ Meßlupe / Measuring microscope / Microscope de mesure
- ⊙ Fühlerlehre / Feeler gauge / Jauge d'épaisseur



Frästiefe 12,5mm

Allgemeintoleranzen
DIN ISO 2768 m

> 3	bis 3	±0.1
> 6	bis 6	±0.1
> 120	bis 30	±0.2
> 30	bis 120	±0.3
> 120	bis 400	±0.5
> 400	bis 1000	±0.8
> 1000	bis 2000	±1.2
> 2000	bis 4000	±2.0

links wie gezeichnet
rechts spiegelsymmetrisch

o A	AM6279/23.11.00/S.Rietsch1208	Allegemeintoleranzen für Maße, Form und Lage	Art.Nr.
o B	Maß 17+0.2 Wort 19.5	Toleranzen für linear dimensionen sind gemessend	
	AM 8854 / 12.09.03 1530 Kürzel	Toleranzen für linear dimensionen sind gemessend	
	Bezeichnung geändert	DIN 16901	
		Jahr 2000	
		Verfahren- technik spez.	12.10.S.Rietsch 1208
		Herstellung- spez.	HL Yücel 1235
		Maßstab	1:1
		Fräsbild für Führungs- schnecke 12mm / 2 GängigPKS-02646...	
		AutocAD	
		PKS-06581 B	
		REHRAU	
		PKS-06581 B	

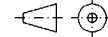
epaisseur de bord non cotée unbrimble thickness	ortus non cotés max R unbrimble corners max R	rayons non cotés unbrimble radii	visible surface unbrimble chamfers
--	--	-------------------------------------	---------------------------------------

Fräsbilder 12mm System 5-gängig

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts ist nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zum Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster - Entropung sind vorbehalten.



Methode E-ISO 128

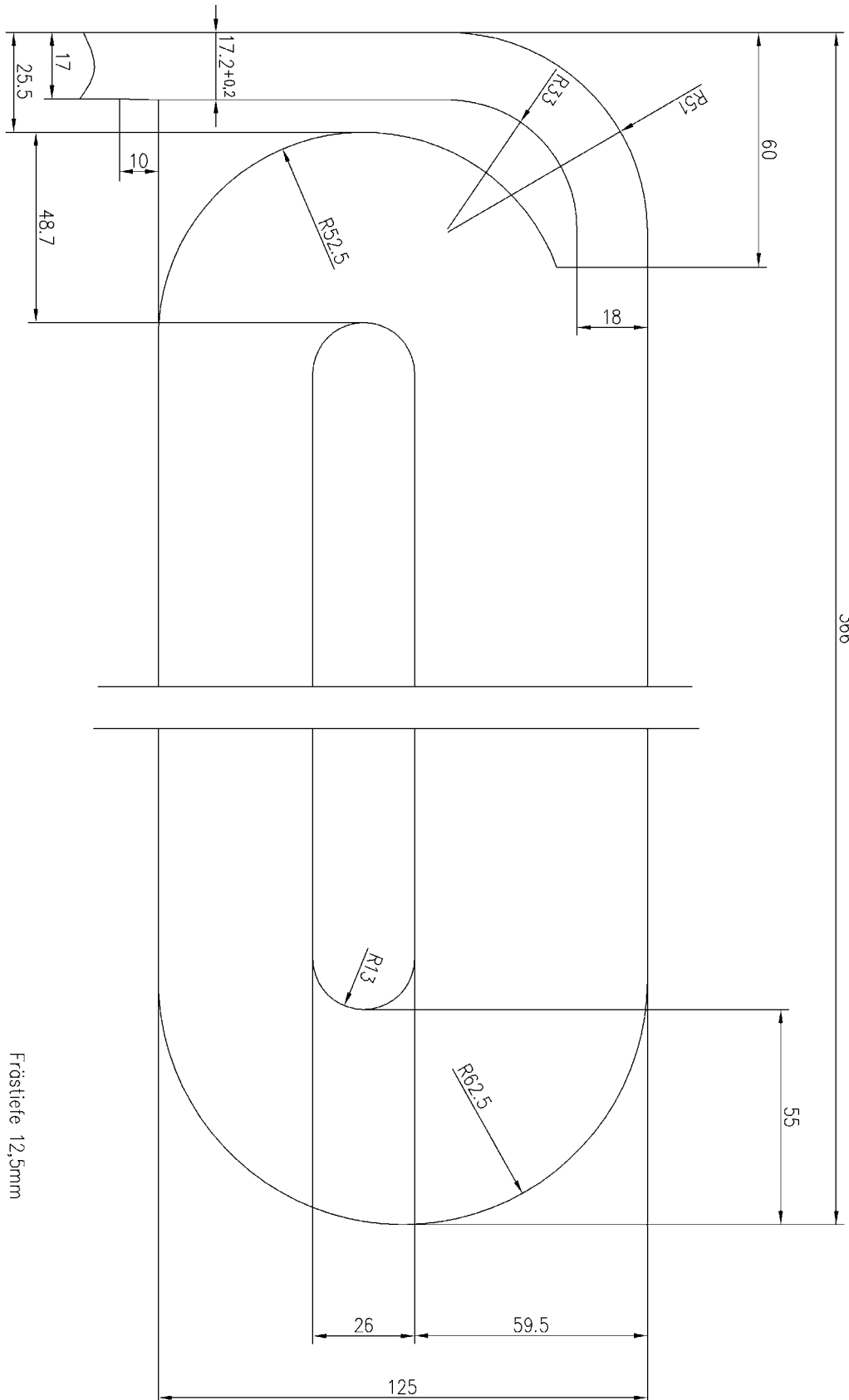


- ⊕ Diapositiv / Slide / Positif transp.
- ⊗ Projektor / Projector / Projektur
- ⊕ Meßlupe / Measuring microscope / Microscope de mesure
- ⊖ Fühlerlehre / Feeler gauge / Jauge d'épaisseur

Allgemeintoleranzen
DIN ISO 2768 m

>	3	bis	±0.1
>	6	bis	±0.1
>	30	bis	±0.2
>	120	bis	±0.3
>	400	bis	±0.5
>	1000	bis	±0.8
>	2000	bis	±1.2
>	4000	bis	±2.0

links wie gezeichnet
rechts spiegelbildlich



Frästete 12,5mm

366

epaisseur de bord non cotée
untere Kanten

autres non cotés max R
untere Kanten

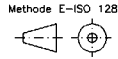
rayons non cotés
untere Kanten

visible surface
Schulfläche

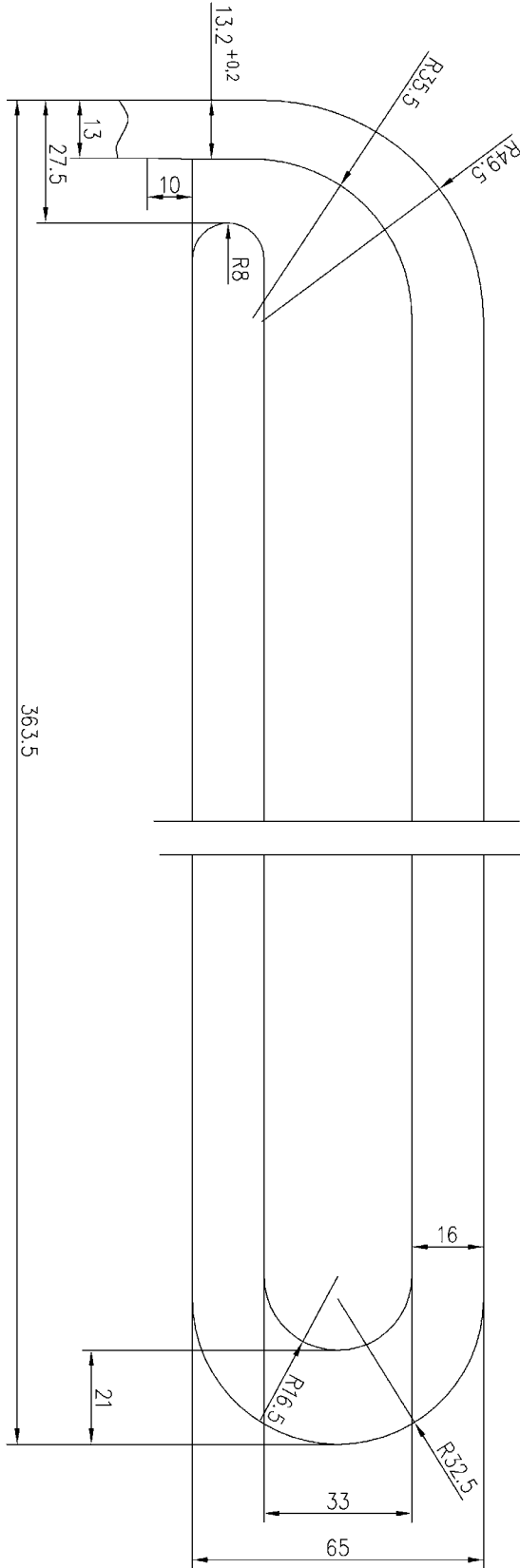
9 A	AM679/23.11.00/S; Rietsch 1208	Allgemeintoleranzen für Maße, Form und Lage: Tolerances for linear dimensions and geometrical tolerances tolérances géométriques pour dimensions, form et position		Art.Nr.
9 B	AM 8954 / 12.07.03 1530 Kürzel	DIN 16901		
	Moß 17 und 10 neu hinzu			
	Bezeichnung geändert			
	Jahr 2000	Tag	Monat	Tel. Nr.
	Verfahren- technik spez.	13.10.	S. Rietsch	1208
	Bezeichnung- spez.	H.Yücel		1235
	M	Fräsbild für Führungs- schnecke 12mm/ 5 Gängig PKS-02570...		AutocAD
	1:1			REHRAU
	Änderung			Zähler, Nr./Drawing Nr./Desain No. PKS-06579 B
				A3

Fräsbilder 8mm System 2-gängig

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts ist nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zum Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster - Entrohung sind vorbehalten.



- ⊕ Diapositiv / Slide / Positif transp.
- ⊗ Projektor / Projector / Projektteur
- ⊕ Meßlupe / Measuring microscope / Microscope de mesure
- ⊖ Fühlerlehre / Feeler gauge / Jauge d'épaisseur



Frästiefe 12,5mm

Allgemeintoleranzen

DIN ISO 2768 m	bis	3	±0.1
> 3	bis	6	±0.2
> 6	bis	30	±0.3
> 30	bis	120	±0.5
> 120	bis	400	±0.8
> 400	bis	1000	±1.2
> 1000	bis	2000	±2.0
> 2000	bis	4000	±2.0

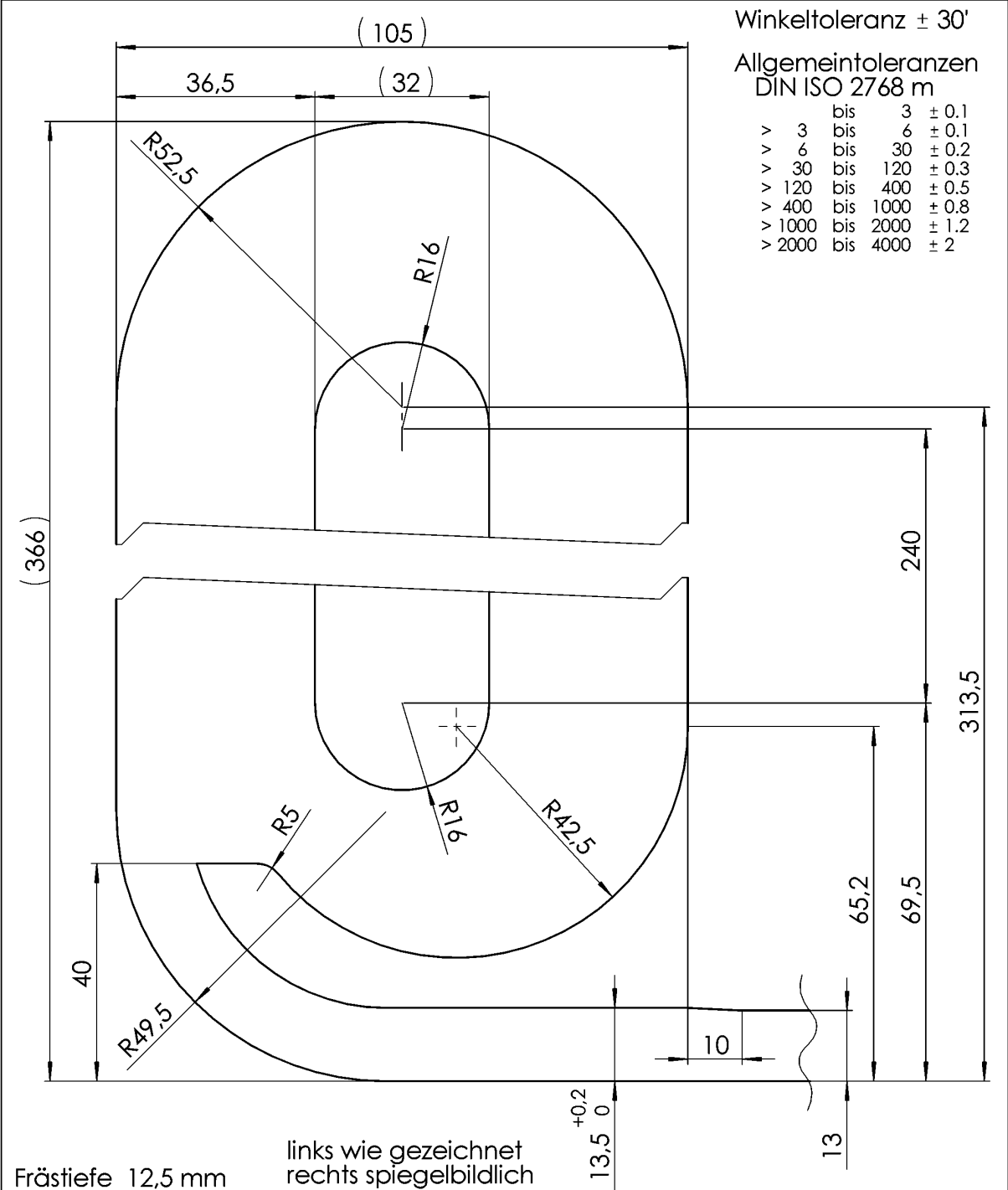
links wie gezeichnet
rechts spiegelbildlich

o	AM6279/23.11.00/S.Rietsch1208	Allgemeintoleranzen für Maß, Form und Lage: Tolerances for linear dimensions and geometrical tolerances (tolerances générales pour dimensions, form et position)		Art.Nr.
o	Maß 13.2±0.2 und/oder AM 8994 / 12.09.03 1530 Kürzel	DIN 16901		
o	Maß 13 und 10 neu Hinzu			
Bezeichnung geändert				
Jahr	2000	Tag	Monat	Tel. Nr.
Verfahrenstechnik	geel	12.10.	S.Rietsch	1208
Verfahrensbezeichnung	gepr.		H.Yücel	1235
MI	1:1	Fräsbild für Führungs- schnecke 8mm/ 2 GängigPKS-02691...		AutocAD
Änderung				PKS-06580 B
				A3

epaisseur de bord non cotée untere Kante	radius non cotés max R untere Kanten	rayons non cotés untere Ronden	visible surface Schulfläche
---	---	-----------------------------------	--------------------------------

Fräsbilder 8mm System 4-gängig

épaisseur de paroi non cotée undimensioned wall thickness unbemaßte Wanddicke	arêtes non cotées max R undimensioned edges max R unbemaßte Kanten max R	rayons non cotés undimensioned radii unbemaßte Radli	visible surface surface visible Sichtfläche
---	--	--	---

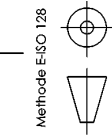


Winkeltoleranz $\pm 30'$

Allgemeintoleranzen
DIN ISO 2768 m

> 3	bis 3	± 0.1
> 6	bis 6	± 0.1
> 30	bis 30	± 0.2
> 120	bis 120	± 0.3
> 400	bis 400	± 0.5
> 1000	bis 1000	± 0.8
> 2000	bis 2000	± 1.2
> 4000	bis 4000	± 2

- Diapositiv / Slide / Positif transp.
- Projektor / Projector / Projektteur
- Méclupe / Measuring microscope / Microscope de mesure
- Fühlerlehre / Feeler gauge / Jauge d'épaisseur



AA	/
LA	/
KA	/
TLE	/
TLV	/

Frästiefe 12,5 mm links wie gezeichnet rechts spiegelbildlich

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts ist nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zum Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmustererteilung sowie Urheberrechte sind vorbehalten.

A ÄM8855 / 12.09.03 / Kießling / Aufweitung Fräsnut (Maße 10 u.13) hinzu		Allgemeintoleranzen für Maße, Form und Lage: Tolerances for linear dimensions and geometrical tolerances: Tolérances générales pour dimension, form et position: DIN 16901			Art.Nr.	
Jahr 20 00		Tag	Name	Teil. Nr.	Kd.-Zchgs. Nr.	
gez.		30.05.	Kießling	2424	VK: •	
Verfahrenstechnik		gepr.			SolidWorks	
Anwendungstechnik		gepr.	Lang	2102	RAU- Shore-A	
M 1:1		Fräsbild für Führungsschnecke 8mm/4gängig PKS-02692...			Zchgs. Nr./Drawing No./Dessin No. A4	
Ind. Änderung					PKS-06294 A	



